

MENADŽMENT PROIZVODNIM TEHNOLOGIJAMA (MPT)

Studijski odsjek-program Menadžment proizvodnim tehnologijama na Mašinskom fakultetu Univerziteta u Zenici je studijski program gdje se obrazuju stručnjaci za oblast proizvodnog mašinstva. To je, zapravo, studijski program gdje se obrazuju stručnjaci koji su sposobni za „proizvodnju novih vrijednosti“ i odsjek je na Mašinskom fakultetu koji je AKREDITIRAN u sklopu Tempus projekta 2014. godine.

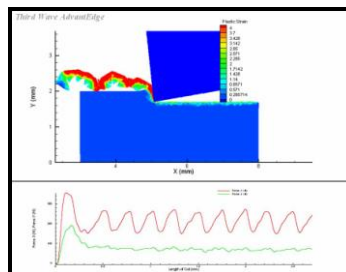
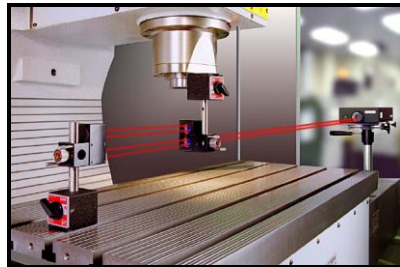
Cilj ovog studijskog programa je da obrazuje stručnjake koji će biti sposobni da projektuju tehnologije obrade, projektuju različite alate i pribore, optimiraju procese obrade, ugovaraju poslove iz domena proizvodnje, programiraju rad alatnih mašina i robota, od jednostavnih do najkompleksnijih obradnih procesa, te primjenjuju najsavremenije CAD/CAM sisteme za realizaciju proizvodnih zadataka. Obrazovni proces u dijelu stručnih predmeta u sklopu III i IV godine studija je zasnovan na praktičnom radu, radu u laboratorijama fakulteta, kao i posjetama drugim institucijama i preduzećima u zemlji i inostranstvu.

Ovaj odsjek je specifičan i po tome što sadrži obavezne predmete: Kibernetika, Proizvodna metrologija, Automatizacija i robotika, ali i izborne predmete modula A – Mehatronika: Mehatronički sistemi, Logička kontrola i obrada signala, Modeliranje mehatroničkih sistema, Integralno upravljanje.

Predmet Mehatronički sistemi se, kao obavezni predmet nalazi na odsjecima IDP i ODR.

MOGUĆNOST ZAPOŠLJAVANJA

Mogućnost zapošljavanja je neograničena, od javnog do proizvodnog sektora. Studenti koji su u zadnjih deset godina završili ovaj odsjek na Mašinskom fakultetu zaposleni su u kompanijama metaloprerađivačkog sektora, istraživačko-razvojnim centrima i službama kompanija, malim i srednjim preduzećima, a i značajan broj je pokrenuo sopstvene biznise. Veliki broj ovih inženjera su na rukovodnim pozicijama u kompanijama, tako da je kroz studijski program snažno razvijena i poduzetnička komponenta - kompetencija diplomiranih inženjera, odsjek Menadžment proizvodnim tehnologijama.



NASTAVNI PLAN: 'MENADŽMENT PROIZVODNIM TEHNOLOGIJAMA' - MPT

I GODINA

R.br.	NAZIV PREDMETA	P	V	ECTS
I semestar (zimski)				
1.	Matematika I	3	4	7,5
2.	Statika	3	3	6,0
3.	Nacrtna geometrija	2	2	6,0
4.	Materijali	3	2	5,5
5.	Fizika	2	2	5,0
II semestar (ljetni)				
6.	Matematika II	3	3	6,0
7.	Kinematika	2	2	5,5
8.	Otpornost materijala I	3	2	6,0
9.	Računarski alati u inženjerstvu	1	2	3,0
10.	Elektrotehnika i elektronika	2	2	5,5
11.	Tehničko crtanje	2	2	4,0

P - predavanje, V - vježbe, ECTS - European Credit Transfer System

II GODINA

R.br.	NAZIV PREDMETA	P	V	ECTS
III semestar (zimski)				
1.	Matematika III	3	2	5,5
2.	Inženjerstvo površina	3	1	4,0
3.	Dinamika	2	2	5,0
4.	Mašinski elementi I	3	3	6,0
5.	Inženjersko programiranje	2	2	5,0
6.	Obrada deformisanjem	3	2	4,0
7.	Fizičko obrazovanje	-	2	0,5
IV semestar (ljetni)				
8.	Termodinamika	3	2	5,5
9.	Mašinski elementi II	3	3	6,0
10.	Inženjersko računarsko modeliranje	2	3	5,5
11.	Obrada rezanjem	3	2	6,0
12.	Mehanika fluida	3	3	5,5
13.	Osnove opšteg engleskog jezika	1	1	1,5

III GODINA

R.br.	NAZIV PREDMETA	P	V	ECTS
V semestar (zimski)				
1.	Teorija oscilacija	2	2	5,0
2.	Hidraulika i pneumatika	3	2	6,0
3.	Zavarivanje	3	2	6,0
4.	Postupci obrade rezanjem	2	3	5,0
5.	Postupci i alati za obradu deformisanjem	2	3	5,0
6.	Tehnički engleski jezik 1	2	1	3,0
VI semestar (ljetni)				
7.	Alatne mašine	3	3	6,5
8.	Mašine za obradu deformisanjem	3	2	5,5
9.	Alati i pribori	3	2	5,5
10.	Obrada nemetalnih materijala	2	1	3,0
11.	Kibernetika	2	1	3,0
12.	Proizvodna metrologija	3	2	4,5
13.	Tehnički engleski jezik 2	2	1	2,0

IV GODINA

R.br.	NAZIV PREDMETA	P	V	ECTS
VII semestar (zimski)				
1	Automatizacija i robotika	3	2	5,0
2	Proizvodni sistemi	2	2	5,0
3	Dinamika procesa i mašina	2	2	5,0
4	Unutrašnji transport	3	2	5,0
5	Izborni predmet I	2	2	4,0
6	Izborni predmet II	2	2	4,0
7	Tehnički engleski jezik 3	1	2	2,0
VIII semestar (ljetni)				
8	Napredne proizvodne tehnologije	3	2	4,0
9	Nekonvencionalni postupci obrade	3	2	3,5
10	Izrada proizvoda	0	3	3,5
11	Proizvodni menadžment	3	2	4,0
12	Upravljanje kvalitetom proizvoda	2	2	4,0
13	Stručna praksa	-	4	2,0
14.	Diplomski rad			9,0

R.br.	NAZIV PREDMETA	P	V	ECTS
Izborni kolegij 1 – MEHATRONIKA V/VI				
1.	Mehatronički sistemi	2	2	4
2.	Logička kontrola i obrada signala	2	2	4
3.	Modeliranje mehatroničkih sistema	2	2	4
4.	Integralno upravljanje	2	2	4

R.br.	NAZIV PREDMETA	P	V	ECTS
Izborni kolegij 2 – PROIZVODNI SISTEMI V/VI				
1.	Računarom integrisana proizvodnja	2	2	4
2.	Tehnologija montaže i demontaže	2	2	4
3.	Projektovanje sistema	2	2	4
4.	Projektovanje tehnoloških procesa	2	2	4

Po završetku I ciklusa studija kandidati stiču akademsko zvanje: **DIPLOMIRANI INŽENJER MAŠINSTVA – odsjek MENADŽMENT PROIZVODNIM TEHNOLOGIJAMA (240 ECTS)**

U 2019./20. akademskoj godini je planiran upis:

40 redovnih studenata (koje finansira Osnivač putem budžeta) i

10 samofinansirajućih studenata.